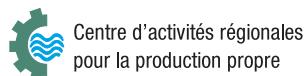


# Mediterraneeum

Clean  
Propre  
Limpio



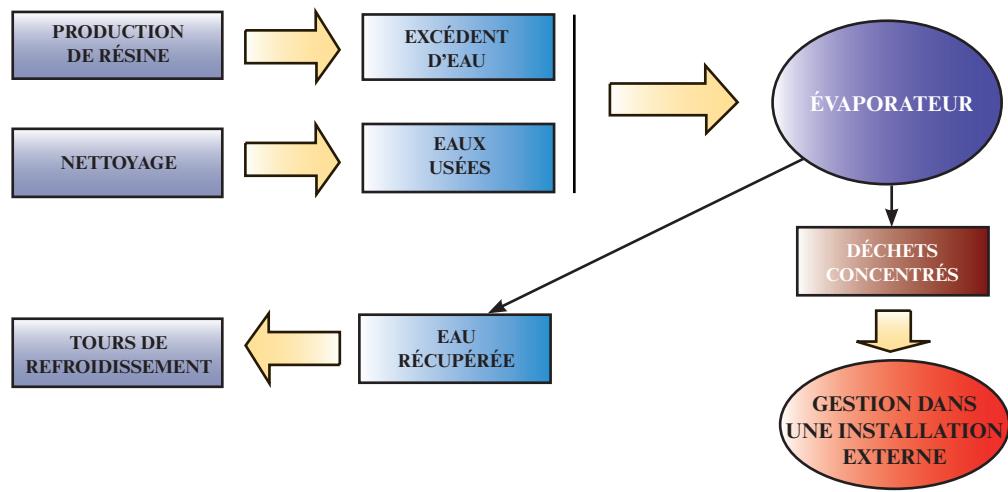
N° 149

## Études de cas relatives à la prévention de la pollution

### Installation d'un évaporateur afin de réduire la production de déchets et d'augmenter la récupération d'eau

Entreprise	INDUSTRIAS TITAN, S. A.
Secteur industriel	Fabrication de peintures, vernis et produits similaires, d'encre d'imprimerie et de mastics CITI Rév. 4 n° 2022 (Classification internationale type, par industrie, de toutes les branches d'activité économique)
Considérations sur l'environnement	Motivation environnementale : réduire les déchets produits et l'eau consommée grâce à un système de récupération de l'eau.  Motivation économique : réduire le coût de gestion des déchets réalisée par une entreprise externe.
Antécédents	Avant l'implantation du nouvel équipement, l'excédent d'eau provenant de l'usine de fabrication de résine était incinéré. En plus du coût, cette opération entraînait l'émission de CO <sub>2</sub> dans l'atmosphère.  De plus, les eaux usées issues du nettoyage des outils utilisés pendant la production étaient envoyées vers une entreprise externe de gestion des déchets, ce qui représentait un coût important.  Dans les deux cas, l'excédent d'eau provenant de la fabrication des résines et du nettoyage ne pouvait pas être réutilisé. La consommation d'eau était donc élevée.
Résumé de l'action	Un évaporateur a été installé ainsi qu'un système de canalisations afin de transporter les eaux usées de la zone de nettoyage et l'excédent d'eau du réservoir vers l'évaporateur puis, de l'évaporateur vers les tours de refroidissement.  Désormais, l'excédent d'eau provenant de la fabrication ainsi que les eaux usées du nettoyage sont récupérés et utilisés dans les tours de refroidissement.  Seul le résidu concentré obtenu dans l'évaporateur est traité en externe.
Diagramme	<p><b>ANCIEN PROCÉDÉ</b></p> <pre>     graph LR       A[PRODUCTION DE RÉSINE] --&gt; B[EXCÉDENT D'EAU]       B --&gt; C((INCINÉRATION))              D[NETTOYAGE] --&gt; E[EAUX USÉES]       E --&gt; F((GESTION DANS UNE INSTALLATION EXTERNE))   </pre>

## NOUVEAU PROCÉDÉ



### Bilan

INVESTISSEMENT	
Évaporateur	220 000 €
Traitement des déchets concentrés	26 000 €/an
Consommation énergétique de l'évaporateur	64 000 €/an

ÉCONOMIES	
Traitement externe des eaux usées (incinération)	183 000 €
Économies totales (y compris les coûts supplémentaires)	93 000 €/an
Économies supplémentaires (économies d'eau)	576 m³/an

AMORTISSEMENT DE L'INVESTISSEMENT	
L'amortissement de l'investissement se fera sur 2 ans et 4 mois.	

### Conclusions

Ce projet a permis d'atteindre trois objectifs principaux : réduire la production d'eaux usées, réduire la consommation d'eau et réduire les coûts de production.

**REMARQUE :** Cette étude de cas a pour seul objet d'illustrer un exemple de prévention de la pollution et ne doit pas être considérée comme une recommandation générale.